

Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" № 86
телефон: (3592) 856 10 82
e-mail: nisi@nisi.bg, web:www.nisi.bg

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО (ИЦС) при НИСИ ЕООД

АКРЕДИТИРАН ПО БДС EN ISO/IEC 17025:2018

Сертификат рег. № 88 ЛИ/07.10.2022 г.,

издаден от ИА БСА с валидност до 07.10.2026 г.

Сектор: "Бетони и армировки, строителни материали и изделия"

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 915-1-724/15.03.2024 г.

Наименование на продукта: Армировъчни и конструкционни стомани и заварени съединения – Трапецовидна ламарина поцинкована с полиестерно покритие:

- LT 50 (дебелина на ламарината 0,60 mm, 0,75 mm, 0,88 mm и 1,00 mm);
- TR 85 (дебелина на ламарината 0,75 mm, 0,88 mm и 1,00 mm);
- TR 98 (дебелина на ламарината 0,75 mm, 0,88 mm и 1,00 mm).

Производител: „Новотехпром“ ООД

Възложител: „Новотехпром“ ООД

гр.Стара Загора, ул. „Калояновско шосе“ № 16

Заявка от 19.12.2023 г.

Методи за изпитване:

БДС EN ISO 6892-1:2020 "Метални материали. Изпитване на опън. Част 1: Метод за изпитване при стайна температура"

Дата на постъпване на пробата и входящ номер в ИЦС: № 915/19.12.2023 г.

Количество на изпитваните проби: по 3 проби с дължина с дължина 300 mm и широчина 30 mm от всеки вид и дебелина ламарина, взети и представени от Възложителя

Период на извършване на изпитването: 11.03.2024 г. – 14.03.2024 г.

Директор ИЦС:

/гл.ас. инж.Цв.Гюрова/



Резултатите се отнасят само за изпитаните проби. Извлечения от протокола не могат да се размножават без писмено съгласие на Изпитвателния център по строителство – ИЦС- НИСИ ЕООД.

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:

№ и идентификация на пробата	Вид на изпитване/ характеристика			
	Дебелина на ламарината с покритието	Граница на провлачане Re	Якост на опън Rm	Относително удължение A ₈₀
	mm	MPa	MPa	%
1	2	3	4	5
LT 50-0,60-1	0,62	383	402	22,8
LT 50-0,60-2	0,62	362	376	25,1
LT 50-0,60-3	0,63	355	378	23,9
LT 50-0,75-1	0,77	390	418	21,5
LT 50-0,75-2	0,76	384	394	25,1
LT 50-0,75-3	0,77	379	393	25,1
LT 50-0,88-1	0,91	399	410	23,3
LT 50-0,88-2	0,89	401	409	19,9
LT 50-0,88-3	0,87	391	407	25,0
LT 50-1,00-1	1,01	364	387	27,0
LT 50-1,00-2	1,00	357	378	27,0
LT 50-1,00-3	1,00	342	384	27,3
TR 85-0,75-1	0,75	353	411	26,8
TR 85-0,75-2	0,77	363	407	22,5
TR 85-0,75-3	0,76	353	411	22,5
TR 85-0,88-1	0,87	384	413	26,9
TR 85-0,88-2	0,87	350	406	26,8
TR 85-0,88-3	0,86	345	396	20,0
TR 85-1,00-1	1,00	364	425	24,8
TR 85-1,00-2	0,99	355	410	19,9
TR 85-1,00-3	0,99	350	415	20,0
TR 98-0,75-1	0,77	377	422	22,9
TR 98-0,75-2	0,76	368	383	18,9
TR 98-0,75-3	0,74	365	390	19,1
TR 98-0,88-1	0,89	380	410	26,6
TR 98-0,88-2	0,89	356	376	20,0
TR 98-0,88-3	0,89	378	404	23,5
TR 98-1,00-1	1,00	361	386	26,9
TR 98-1,00-2	0,99	345	372	19,0
TR 98-1,00-3	0,98	349	385	25,0
Изисквания на БДС EN 10346: 2015 за S 280 GD + Z	-	≥ 280	≥ 360	≥ 18



[Handwritten signature]

1	2	3	4	5
Метод на изпитване	БДС EN ISO 6892-1:2020			
Условия на изпитването	(21±2)°C			
Отклонения от метода за изпитване	Допълнения, отклонения и изключения от използваните методи: няма ИЦС не носи отговорност, ако предоставената от Възложителя информация може да повлияе върху валидността на резултатите.			

Извършил изпитването:

/техн.И.Иорданов/

Ръководител сектор:

/гл.ас. инж. Е. Пенев/

Директор ИЦС:

/гл.ас. инж. Цв. Гюрова/

