



ПРОТОКОЛ
ОТ ПЪРВОНАЧАЛНО ИЗПИТВАНЕ НА ТИПА НА ПРОДУКТ
№ 011-НСИСОСП-07.235/30.09.2007г.

Изпитването е извършено в съответствие с изискванията на Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОСП)

Наименование на продукта: Студеноформуванa ламарина, трапецовиден профил LT50, с полезна ширина 990mm, с цинково и пластмасово покритие

Производител: "НОВОТЕХПРОМ"-ООД, гр.Стара Загора, ул."Калояновско шосе" №16

Възложител: "НОВОТЕХПРОМ"-ООД, гр.Стара Загора, ул."Калояновско шосе" №16

Документ за възлагане: Анекс към договор № 40 / 05.09.2007г.

Система за оценяване на съответствието: Система „3” съгласно номенклатурата към Приложение 1 на НСИСОСП

Съществени изисквания: 1-Механично съпротивление и устойчивост

Проба за изпитване: 6 бр. профилирани листа от LT50 с полезна ширина 990mm, 3 бр. с номинална дебелина 0,6mm и 3 бр. с номинална дебелина 1,0mm.

Дата (период) на изпитването: 08.09.2007 г.÷25.09.2007 г

Резултат: Студеноформуванa профилна ламарина от производствената гама LT50 с ширина 990mm и дебелини 0,6÷1,0mm отговаря на изискванията на БДС EN 14782, БДС EN 10236 и БДС EN 508-1 по показателите, с които се оценява същественото изискване - **механично съпротивление и устойчивост**, при употребата ѝ за определеното от производителя предназначение

Р-л на ЛИИ при НИСИ:
(н.с.инж.Цв.Гюрова)

Управител на НИСИ:
(ст.н.с.д-р инж.Р.Гуглев)

Протоколът съдържа всичко 4 листа.
Извлечения от протокола могат да се размножават само с писмено съгласие на НИСИ ЕООД.



Данни за изпитването

Таблица 1: Геометрични размери на сечението на профилна ламарина LT 50

№	Дебелина	Полезна широчина	Височина	Стъпка на профила
	<i>t</i>	<i>B</i>	<i>h</i>	<i>a</i>
	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
1	0,60	987	51,0	250
2	0,60	990	51,5	244
3	0,60	991	50,0	240
4	1,0	987	51,5	250
5	0,99	986	50,8	247
6	1,0	990	51,0	246
Изисквания по БДС EN 508-1 за LT50/248.				
-	-	985÷995	48,5÷51,5	245÷251

Таблица 2: Физико-механични показатели на стоманата

Пробно тяло	Размери		Напречно сечение <i>S</i>	Провлачане		Якост на опън		Относи- телно удълже- ние <i>A₈₀</i>
	<i>t</i>	<i>b</i>		<i>F_e</i>	<i>R_e</i>	<i>F_m</i>	<i>R_m</i>	
	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm²</i>	<i>kN</i>	<i>MPa</i>	<i>kN</i>	<i>MPa</i>	<i>%</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>
1	0,60	40,1	24,1	8,73	362	9,44	392	35,5
2	0,60	40,9	24,9	8,55	349	9,59	391	37,0
3	0,60	41,0	24,6	8,50	345	9,40	382	36,6
1	1,00	34,9	34,9	11,8	338	12,7	364	40,6
2	0,99	35,0	34,7	12,2	352	12,7	366	41,0
3	1,00	35,0	35,0	12,0	343	12,7	363	41,0
Изискване по БДС EN 10326:2005, за стомана марка S250GD				-	≥250	-	≥330	≥19
Метод на изпитване				БДС EN 10002-1:2000				

Таблица 3: Носимоспособност на платна от профилна ламарина LT50

Проба вид LT, номинална дебелина	№ на пробното тяло	Вид натоварване			Товар ³⁾		Провисване <i>f</i>	
		Схема ¹⁾	Подпорно разстояние	Начин на подпиране ²⁾	<i>F1</i>	<i>F2</i>		
-	-	-	mm	-	kN	kN	mm	
1	2	3	4		5		6	
1 LT50 t= 0,6mm	1-1	1	1800	1	1,0	-	2,03	
					2,0		3,98	
					3,0		5,90	
					3,5		6,82	
					4,0		7,98	
					4,50		<i>F1_{max}</i> ³⁾	
	1-2	1	1800	2	1,0	-	1,90	
					2,0		4,59	
					3,0		7,12	
					3,5		8,75	
					4,0		10,28	
		4,85	<i>F1_{max}</i>					
	1-3	2	1800	1	-	2,60	<i>F2_{max}</i>	
	2 LT50 1,0 mm	2-1	1	1800	1	1,0	-	1,69
						3,0		4,52
4,0						5,90		
5,0						7,30		
7,0						10,20		
8,0						11,60		
10,60						<i>F1_{max}</i>		
2-2		1	1800	2	1,0	-	1,94	
					3,0		5,20	
					4,0		6,80	
					5,0		8,41	
					7,0		11,76	
		8,0	13,37					
		12,95	<i>F1_{max}</i>					
2-3		2	1800	1	-	8,00	<i>F2_{max}</i>	
Изискване по БДС EN 14782:2006					<i>F2_{max} ≥ 1,2</i>			
Метод на изпитване					БДС EN 14782:2006			

¹⁾ Съгласно приложение към протокола

²⁾ 1-по широките основи; 2-по тесните основи

³⁾ *F1*- линеен товар по схема 1; *F2*- концентриран товар по схема 2

Използвана техническа документация

-БДС EN 14782:2006: Самоносещи метални листове за покриви. Външни и вътрешни покрития. Продуктови спецификации и изисквания

-БДС EN 10326:2006: Листове и ленти от конструкционна стомана, непрекъснато горещоцинковани

-БДС EN 10002-1: Метали. Изпитване на огън. Метод за изпитване (при стайна температура)

-БДС EN 508-1 Покривни продукти от метални листове. Изисквания за самоносещи продукти от стоманени или алуминиеви листове или от листове от корозионноустойчива стомана. Част 1: Стомана

Р-л на ЛИИ при НИСИ:
(н.с.инж.Цв.Гюрова)

Управител на НИСИ:
(ст.н.с.д-р инж.Р.Гуглев)



ПРИЛОЖЕНИЕ

Схема 1

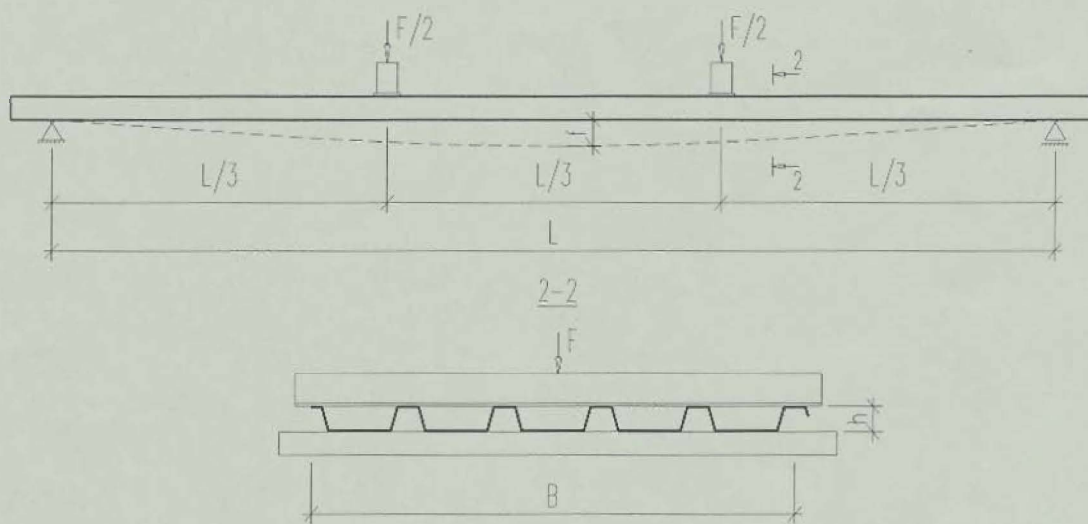


Схема 2

